

Patent Number: SU443108

Publication date: 1974-09-15

Inventor(s):

Applicant(s):

Requested Patent: SU443108

Application Number: SU19681283992 19681122

Priority Number(s): SU19681283992 19681122

IPC Classification: C23B5/20

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 443108

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 22.11.68 (21) 1283992/
с присоединением заявки — 22-1

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.09.74 Бюллетень №34

(45) Дата опубликования описания 15.12.74

(51) М. Кл.
С 23 6 5/20

(53) УДК 621.3.035.
, 442:669.38(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А.В.Рябченков и А.А.Герасименко

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт
технологии машиностроения

(54) Электролит медиения

1

Изобретение относится к об-
ласти гальванистии, в частности,
к области нанесения электролити-
ческих медных покрытий.

Известен электролит медиения,
содержащий сернокислую медь и сер-
ную кислоту.

Предлагают дополнительно ввес-
ти в известный электролит полиэти-
ленполиамин и винную кислоту при
определенном соотношении компонен-
тов. Это повышает качество осадка.

Предлагаемый электролит содер-
жит сернокислую медь, серную кисло-
ту, полиэтиленполиамин и винную
кислоту при следующем соотношении
компонентов, г/л:

Медь сернокислая	250-300
Серная кислота	8-12
Полиэтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

Осаждение из предлагаемого
электролита проводят при температу-
ре 18-25°C и плотности тока 1-5
А/дм². Детали помещают в ванну под

2

током непосредственно после хими-
ческого декапирования в сернокис-
лом растворе с добавкой ПАВ без
промежуточной промывки.

5
10
15
20
25
Осадки меди из предлагаемого
электролита получаются светлые,
мелкокристаллические, от полублес-
тящих до блестящих.

Предлагаемый электролит можно
использовать и для местного медне-
ния путем электронатирания при на-
пряжении 30 В, плотности тока 30-
100 А/дм² и с использованием в ка-
честве анода свинцового стержня или
стакана, имеющего коническое дно с
отверстием и ватно-марлевый там-
пон.

Приготавливают электролит,
растворяя компоненты в отдельных
емкостях, смешивая эти растворы с
последующей фильтрацией.

ПРЕДМЕТ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Электролит меднения, содержащий сернокислую медь и серную кислоту, отличающийся тем, что, с целью повышения качества осадка, в его состав введены полиэтиленполи-

амин и винная кислота при следующем соотношении компонентов, г/л:	
Медь сернокислая	250-300
Серная кислота (уд. вес 1,84)	8-12
Полиэтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

Составитель В.Лебедева
 Редактор Н.Яносова Техред
 Заказ 436 Изд. № 85 Тираж 875 Подписано
 ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
 по делам изобретений и открытий
 Москва, 113035, Раушская наб., 4/6
 Предприятие «Патент», Москва, Г-59, Бережковская наб., 24